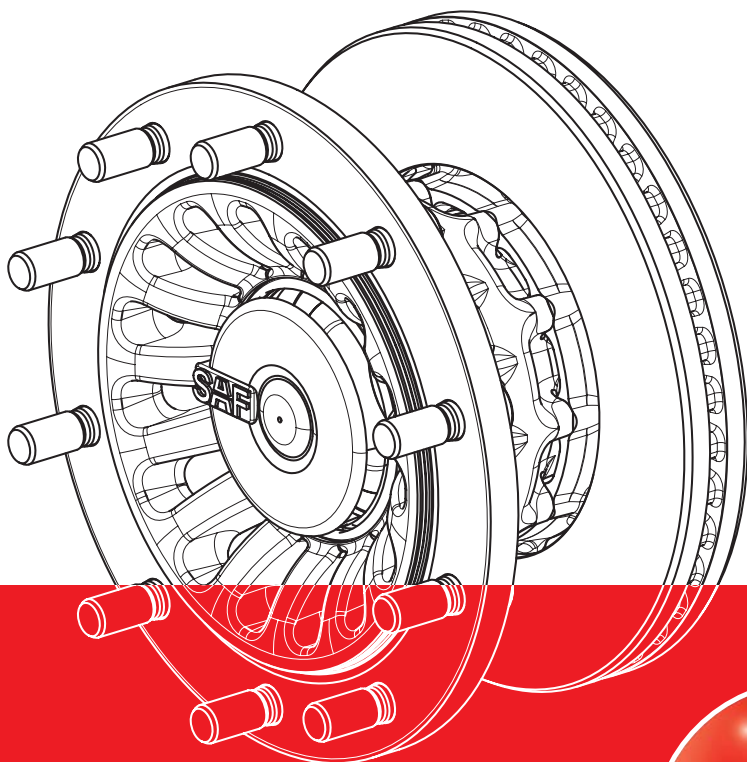


Allmän service- och användarhandbok

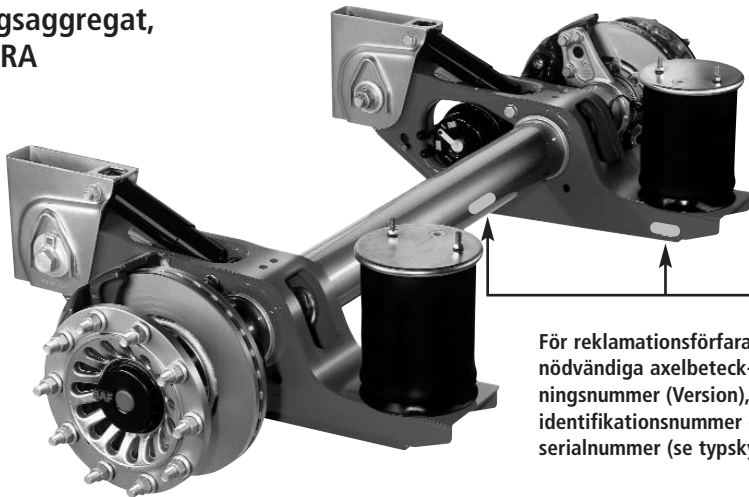
Axlar med luftfjädring och skivbroms



Utgåva 04/2007

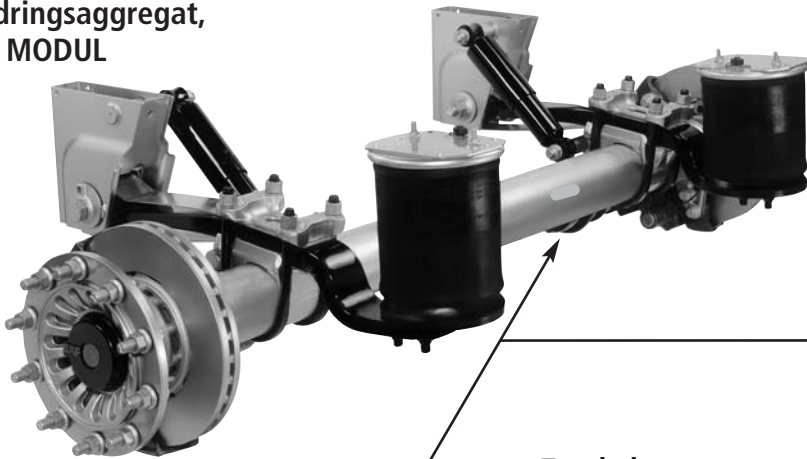


Luftfjädringsaggregat, modell INTRA



För reklamationsförfarandet
nödvändiga axelbeteck-
ningsnummer (Version),
identifikationsnummer och
serialnummer (se typskylt).

Luftfjädringsaggregat, modell MODUL



Typskylt

SAF-HOLLAND GMBH D-63856 BESSENBACH · GERMANY		SAF-Holland	
Version B19-22K01	Serial No. 261 06 3 097		
Type SBK2243-115	Ident No. 247 91 34 7 49 20		
Test Report 36110303	Perm axle cap. stat. 9000 kg		
	V max. 105 km/h		
AN 1280397		SN 261063097	



Identifiering då typskylt saknas:
Serialnumret instämplat på höger axeltapp
(sett i körriktning).

Fordonstillverkare.....

Karosmodell

Chassinummer

Leveransdatum/Registreringsdatum

Reservdelar för SAF-HOLLAND-axlar och fjädringsaggregat

Vid reservdelsbeställning är det till fördel att ange exakt axelnummer.

Var god fyll i luftaggregatets identifierings uppgifter på typskylt illustrerad nedan så att uppgifterna är tillhanda vid behov.

SAF-HOLLAND GMBH D-63856 BESSENBACH · GERMANY			
Version B19-22K01	Serial No. 261 06 3 097		
Type SBK2243-11S	Ident No. 247 91 34 7 49 20		
Test Report 36110303	Perm axle cap. stat. 9000 kg		
	V max 105 km/h		
AN 1280397		SN 261063097	

	Identifikationsnummer	Prod. No. (Serial nr)
Exempel:	247 91 34 7 49 20	261 06 3 097
Axel 1		
Axel 2		
Axel 3		
Axel 4		
Axel 5		

Fyll i uppgifterna från typskylten



Identifiering av axlar	2-3
Allmänna säkerhetsanvisningar	6
Allmänna underhållsanvisningar	7
Åtdragningsmoment	8
Bränsle, oljer och verktyg	9

Serviceschema

SK RB / RLB / SKNLB / SKVLB 9019 / 9022	
B19-19 / B19-22 / BIL9-19 / BIL9-22 / BINL9-19 / BINL9-22 / BIVL9-19 / BIVL9-22	
SI9-19 / SI9-22 / Z19-19 / Z19-22 / SI11-22 / Z111-19 / Z111-22	10
SK RS / RZ 9019 / 9022 / 11019 / 11222	11

Justeringsanvisningar

SKNLB / SKVLB 9019 / 9022	
BINL9-19 / BINL 9-22 / BIVL9-19 / BIVL9-22	12-13
SKRLB 9019 / 9022	
BIL9-19 / BIL9-22	14-15

Service åtgärder (Visuell kontroll av bromsklossarna)

Knorr skivbromsmodell SN7	SK RB / RLB 9022 K / KI SK RS / RZ 9022 / 11222 K	
Knorr skivbromsmodell SN6	SK RB / RLB 9019 K / KI SK RS / RZ 9019 / 11019 K B19-19K / BIL9-19K / BINL9-19K / BIVL9-19K SI9-19K / Z19-19K / Z111-19K	16
Knorr skivbromsmodell SK7	SK RB / RLB 9022 KI01 B19-22K01 / BIL9-22K01 / BINL9-22K01 / BIVL9-22K01 SI9-22K01 / Z19-22K01 / SI11-22K01 / Z111-22K01	17
Wabco skivbromsmodell PAN 22-1	SK RB / RLB 9022 W / WI SK RS / RZ 9022 / 11222 W	
Wabco skivbromsmodell PAN 19-1	SK RB / RLB 9019 W / WI SK RS / RZ 9019 / 11019 W	
Wabco skivbromsmodell PAN 22-1	B19-22W / BIL9-22W / BINL9-22W / BIVL9-22W SI9-22W / Z19-22W / SI11-22W / Z111-22W	18

Allmän information

Säkerhetskontroll gällande bromsskivor	19
Åtdragnings instruktioner för HD-bussningens bult.....	20
Semi-trailers nigning	21
Däckbyte på en lastad trailer med INTRA-aggregat	22
Inställning av luftfjädringen till körhöjd	23
Axelns riktning vid montage	24

Var god beakta säkerhetsanvisningarna för SAF-HOLLAND-axlar och aggregat för att bibehålla funktions- och trafiksäkerheten:

1. Fälgens anläggningsytor på navet och fläns får inte överlackeras. Ytorna bör vara rena, släta och fettfria. Om så inte är fallet kan hjulinfästningen lossna. Fälgtilverknarnas anvisningar bör följas.
2. Endast hjulmodeller och storlekar godkända av fordonstillverkaren kan användas. Däcktrycket måste alltid vara det rekommenderade.
3. En bromsanpassning mellan dragbil och släp bör utföras senast efter 5 000 km för att uppnå en säker likartad bromsverkan mellan dragbil och släp och jämnt slitage av bromsbelägg. Bromsanpassningen bör utföras av en kvalificerad verkstad. Det är inte tillåtet att använda sig av extra bromsutrustning.
4. Före avfärd kontrollera att det angivna axeltrycket inte överskrids och att lasten är jämnt och rätt fördelad.
5. Innan avfärd bör luftfjädringens bälgar uppvisa rätt tryck. Otillräckligt bälgtryck kan leda till ansefnliga skador på axel, aggregat, ram och påbyggnad och därutöver utgöra en risk för trafiksäkerheten.
6. Bromsarna får inte överhettas. Överhettade trumbromsar leder till en farligt reducerad bromskraft. Överhettade skivbromsar kan skada komponenter i närheten, speciellt hjullagren. Detta kan medföra en stor risk för trafiksäkerheten och skaderisk.
7. Handbromsen får inte kopplas in på heta bromsar, skiva och trumma kan skadas genom ojämn påfrestning under nerkyllningen.
8. Vid lastning och lossning bör man använda stöd om det finns fara för felaktig belastning av axlarna.
9. Beakta rekommendationerna för axlar och aggregat vid OFF-ROAD användning. SAF-HOLLAND definierar OFF-ROAD som körning på icke asfalterade/betong vägar, som t.ex. byggområden, sandgropar, stenkross-, skogs- och jordbruksvägar. Axlar och aggregat som inte är avsedda för dylik användning kan skadas och därmed utgöra en risk för trafiksäkerheten.
10. SAF-HOLLAND axlar och aggregat behöver regelbundet underhåll, kontroll och service för att upptäcka naturligt slitage och defekter i rätt tid för att behålla ett funktionsdugligt och säkert system.
En daglig tillsynskontroll hör till chaufförens uppgifter.
SAF-HOLLAND rekommenderar att kontroll och underhållsarbete utförs. Se sidan 7
Följ alltid SAF-HOLLAND handböcker & instruktioner vid reparaionsarbete.

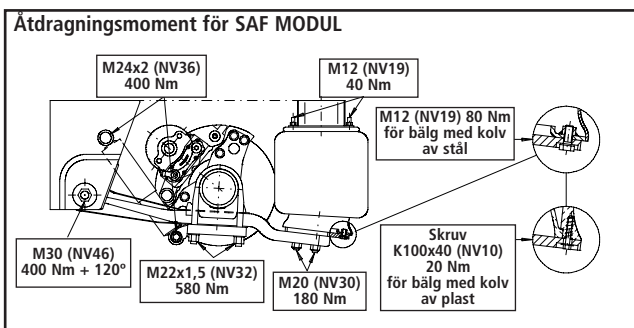
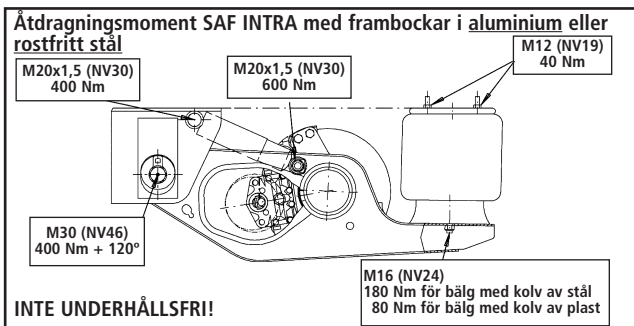
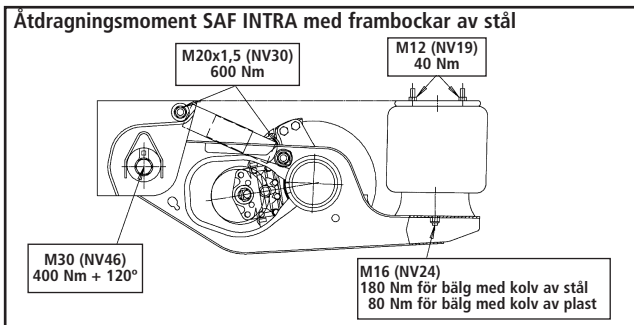
Vi rekommenderar att original SAF-HOLLAND reservdelar används.

Ett tätt service nätverk bestående av SAF-HOLLAND samarbetspartners står till förfogande gällande service och reservdelar för SAF-HOLLAND-axlar och -aggregat. (se bakpärmen eller på Internet www.safholland.com).

Vid behov av uppdateringar kommer de att publiceras under www.safholland.com.

- **Observera:** Efter varje däckbyte bör hjulmuttrarna dras åt efter 50 km och återigen efter 150 km med rätt moment.
- Skivbromsbeläggens tjocklek kontrolleras regelbundet, exempelvis vid kontroll av däcktryck. För minsta tillåtna slitage tjocklekar se sid 19.
- Utför regelbundet visuell kontroll av bromsar, däck, aggregatdelar, infästningar, slitage, läckage, rost och skador.
- Kontrollera vid varje byte av skivbromsbelägg ifall fett trängt ur navet.
- Kontrollera vid varje byte av skivbromsbelägg bromsokets fria rörlighet.
- Kontrollera vid varje byte av skivbromsbelägg bromsokets tätningar och justeringens kåpa för skador.
- Kontrollera vid varje byte av skivbromsbelägg bromsskivan för slitage* och sprickbildning.
- Kontrollera luftaggregatets körhöjd i enlighet med fordonstillverkarens instruktioner med jämna intervall och justera vid behov, i enlighet med instruktionerna på sid 23.
- Kontrollera bultförbanden och åtdragningsmomenten på frambocken enligt angivna intervall om frambocken är av aluminium eller rostfritt stål enligt beskrivningen på sid 8.
- Med MODUL-fjädringsaggregat, kontrollera att U-byglarna är åtdragna enligt momenten angivna på sid 8 och fordonstillverkarens anvisningar.
- Utför en allmän säkerhetskontroll enligt stadgad lag.
- Vi rekommenderar användandet av SAF-HOLLAND-original reservdelar.
- Medspårande axlar skall ytterligare kontrolleras i enlighet med anvisningarna på sidorna 12 - 15.

* Vi rekommenderar att en säkerhetskontroll utförs när minsta tillåtna slitagegränserna nås.



Observera!

- Gångorna får inte oljas eller smörjas!
- Fjäderbussningens bult är underhållsfri på frambockar av stål.
- Serviceintervall för aluminium frambockar och frambockar av rostfritt stål:
Första kontrollen efter 5 000 km, därefter var sjätte månad
Lagerbulten: Kontrollmoment 1 200 Nm
Stötdämparbulten: Kontrollmoment 400 Nm

**SK RB / RLB / SKNLB / SKVLB 9019 / 9022
 BI9-19 / BI9-22 / BIL9-19 / BIL9-22 / BINL9-19 / BINL9-22 / BIVL9-19 /
 BIVL9-22 / SI9-19 / SI9-22 / ZI9-19 / ZI9-22 / SI11-22 / ZI11-19 / ZI11-22**

Smörjmedel specifikationer:	Verktyg:	Delnr:
Smörjmedel för reparationer och underhåll är inkluderade i reparatursatserna.	Axelmutternyckel	4 434 3828 00
	Navavdragare	4 434 3822 00
	Torxhylsa för 3/4" för Torx E24	4 434 3824 00
	Universal verktygssats	3 434 3328 00
För axeltappen:	Nyckel för DSK bultar	4 434 3831 00
Monteringspasta	12-kant hylsa med 3/4" anslutning	4 434 3859 00
Delnr. 5 387 0021 01	17 mm hylsa	Tillgänglig i handeln

SK RS / RZ 9019 / 9022 / 11019 / 11222

Smörjmedel specifikationer:	Verktyg:	Delnr:
För hjullagret: Delnr. 5 387 0011 05	Axelmutternyckel	1 012 0024 00
	Utdragare för lagerenhet	4 434 3822 00
För gummi och messingsbussningar: Delnr. 5 387 0016 00	Montageverktyg för axelkåpa	1 434 1041 00
	Universal verktygssats	3 434 3328 00
För styrhylsa av gummi: Delnr. 5 387 0017 01	17 mm hylsa	Tillgänglig i handeln
För axeltappen: Delnr. 5 387 0021 01		
Monteringspasta		

SK RB / RLB / SKNLB / SKVLB 9019 / 9022 BI9-19 / BI9-22 / BIL9-19 / BIL9-22 / BINL9-19 / BINL9-22 / BIVL9-19 / BIVL9-22 / SI9-19 / SI9-22 / ZI9-19 / ZI9-22 / SI11-22 / ZI11-19 / ZI11-22

Hub Unit (lagerenheten) är underhållsfri.

Kontrollera vid varje byte av skivbromsbelägg för tecken på slitage (t.ex. fett som trängt ut).

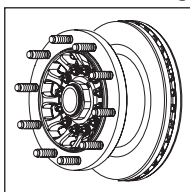
I samband med en bromsreparation:

kontrollera bromsokets tätningar.

Använd inte högtrycksvätt eller lösligt rengöringsmedel på bromsskivan eller på lagerenheten.

Rengör axeltappen från fettrester och smörj in med ett nytt lager fett.

Axelmutterns åtdragning



Vänstersida i färdriktning: vänstergänga
Högersida i färdriktning: högergänga

Förspänning: 150 Nm, samtidigt som navet vrids sakta 5 varv runt.

Efterdragning: Spänn muttern ett steg (30°)

Vänstergängade axelmuttern känns igen av ett spår i ytterkanten.

Max. tillåtna lagerspel på navenheten: 0 - 0,20 mm

Varning! Försummelse att följa dessa instruktioner kan medföra olycksrisk!
Bromsklossar och/eller bromsskivor vilka slitits mer än tillåtna värden resulterar i en försämrad eller totalt bortfall av bromskraften.

Observera: Bultarna nedan måste bytas ut i samband med service och reparationsarbeten.

Bultarna får inte smörjas eller fettas in.

Spänn bultarna med momentnyckel.

Åtdragningsmoment (Nm) Bultar	Knorr	Wabco
Bultar till fälgfläns Torx E24 M18x1,5	1. Fördra till 50 Nm diagonalt. 2. Spänn ytterligare 90° diagonalt (kontrollmoment 450 Nm)	
<i>INTEGRAL</i> bromsskiva DSK bult NV 13 M12x1,5	1. Fördra till 30 Nm diagonalt. 2. Spänn ytterligare 90° diagonalt (kontrollmoment 130 Nm)	
Bromsokets infästning i axeln (6 bultar) Skt.-Skruv M16x1,5	290 Nm	
Bromsokets infästning i axeln (4 bultar) Flerkantskruv (M18x1,5)	1. Fördra (inifrån utåt) 120 Nm 2. Kontrollera fördragningen av alla bultar. Spänn på nytt ifall nödvändigt till 120 Nm 3. Slutlig åtdragning till 450 ± 30 Nm eller 120 Nm + 60° (4 kanter av flerkantskraven)	
Bromscylindermutter Skt-mutter M16x1,5	Spänn likmässigt och omvartannat i två steg 1. Förspänn 120 Nm 2. Efterdra 210 Nm (kontrollmoment 210 Nm)	
Okets lagringar	290 Nm	340 ± 20 Nm
Beläggghållare	Saxpinne	30 ± 15 Nm

SK RS / RZ 9019 / 9022 / 11019 / 11222

Lagerspel, lagerfett

Justering av lagerspelet är inte nödvändigt.

Byt lagerfett efter 500 000 km eller 50 månader. I samband med fettbyte, kontrollera lagrets kondition och servicebehov. Byt ut axelkåpens O-ring.

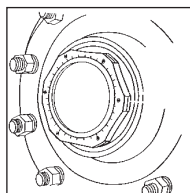
Notera i samband med bromsreparationer:

Utför en yttre kontroll av bromsokets tätningar.

Öppna inte lagerenheten.

Använd inte högtrycksvätt eller lösliga rengöringsmedel på bromsskivan eller lagerenheten.

Rengör fettrester från axeltappen och lägg på ett nytt lager fett.

Åtdragning av axelmutter

Körriktningens vänstra sida - vänstergängad

Körriktningens högra sida - hörgängad

Åtdragningsmoment 900 Nm. Lagerenheten skall roteras långsamt åtminstone två hela varv samtidigt som axelmuttern spänns åt.

Den vänstergängade muttern har ett spår i sig för att underlätta identifikation.

Max. tillåtna lagerspel på navenheten: 0 - 0,20 mm

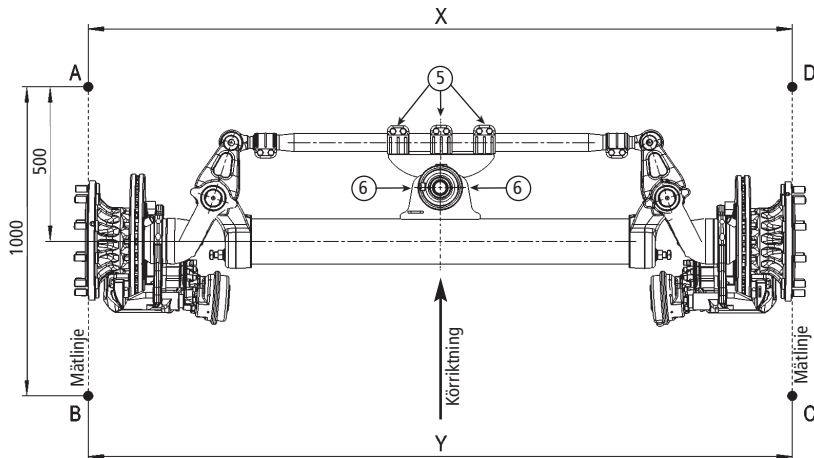
Varning! Försummelse att följa dessa instruktioner kan medföra olycksrisk! Bromsklossar och/eller bromsskivor vilka slitits mer än tillåtna värden resulterar i en försämrad eller totalt bortfall av bromskraften.

	Åtdragningsmoment (Nm)	Hylsstorlek (NV)	Sexkant	
			Yttre	Inre
Glidbultar på bromsoket 2 cylinderskruvar M16 x 1,5 - 10.9	290	14	-	X
Membran- och bicymbicylinder 2 sexkantsmuttrar M16 x 1,5	210	24	X	-
Bromsokets infästning i axeln Skt.-bult M16 x 1,5 x 55	290	24	X	-

SKNLB / SKVLB 9019 / 9022 BINL9-19 / BINL9-22 / BIVL9-19 / BIVL9-22

Förutsättningar:

- För korrekt uppmätning av hjulinställning & vinklar så måste fordonet vara olastat.
- Fordon med luftfjädring måste vara justerade till korrekt körhöjd.



Tillåtna värde gällande medspårande axlar

Toe-in	min +4 mm/m	max +7 mm/m
Camber vinkel	± 12'	

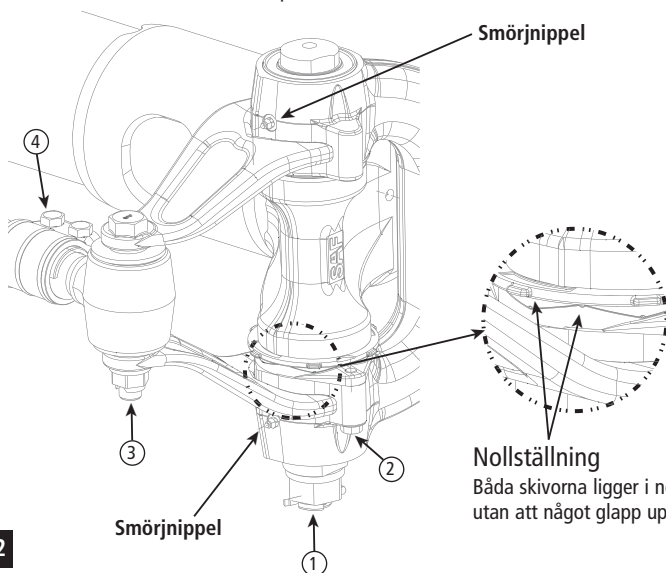
Exempel på toe-in:

$Y - X = 4 \text{ mm/m till } 7 \text{ mm/m}$

SAF-HOLLAND medspårande axlar får inte ha negativ toe-in.

Mäta axelgeometrin

Differensen mellan punkterna AC och BD = <3 mm



Serviceanvisningar:

Smörj in kingpinbulten efter montage
Första gången efter 1 månad, därefter var 6:e månad.

Yttre inspektion:

Kontrollera komponenterna för korrekt funktion var 6:e månad.

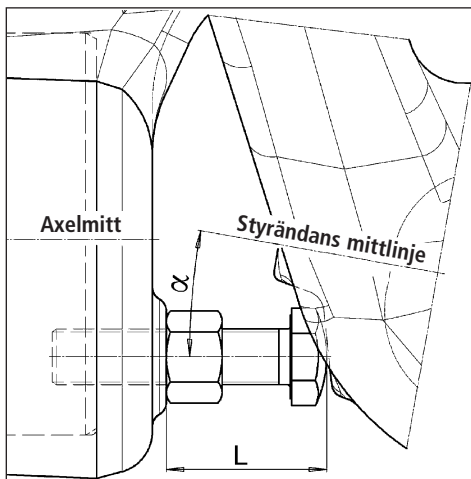
SKNLB / SKVLB 9019 / 9022 BINL9-19 / BINL9-22 / BIVL9-19 / BIVL9-22

Åtdragningsmoment

Nr.	Beteckning	Antal per axel	Åtdragningsmoment
1	Lagringen på vändtappen	2	450 Nm + 360°
2	Tryckplattans bultar	4	120 Nm
3	P-ända på radialstag	2	600 Nm
4	Klämförband Radialstång	4	120 Nm
5	Klämförband Låsplatta	6	120 Nm
6	Låscylinder	2	120 Nm

Tabell: styrvinkel

Bultöverhäng "L"	Styrvinkel "α"
38 mm	16°
44,5 mm	14°
51 mm	12°
57,5 mm	10°



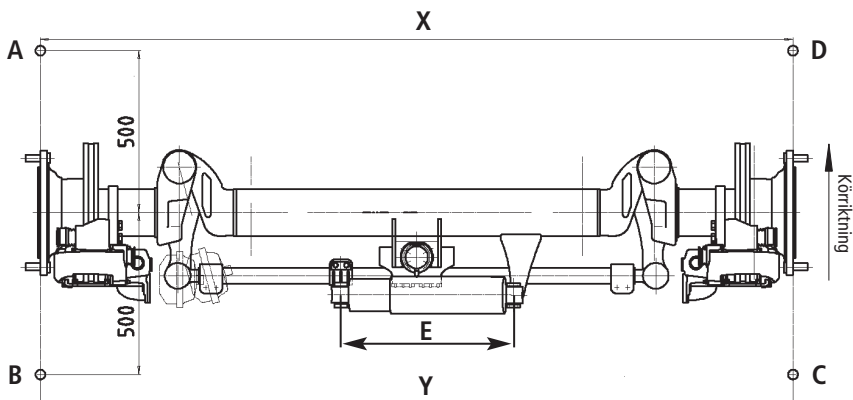
Observera:

För att undvika felmätningar, bör axeln vara olastad.

SKRLB 9019 / 9022 BIL9-19 / BIL9-22

Förutsättningar:

- För korrekt uppmätning av hjulinställning & vinklar så måste fordonet vara olastat.
- Fordon med luftfjädring måste vara justerade till korrekt körhöjd.



Tillåtna värde gällande medspårande axlar		
Toe-in	min +4 mm/m	max +7 mm/m
Camber vinkel	± 12'	

Exempel på toe-in:
Y - X = 4 mm/m till 7 mm/m

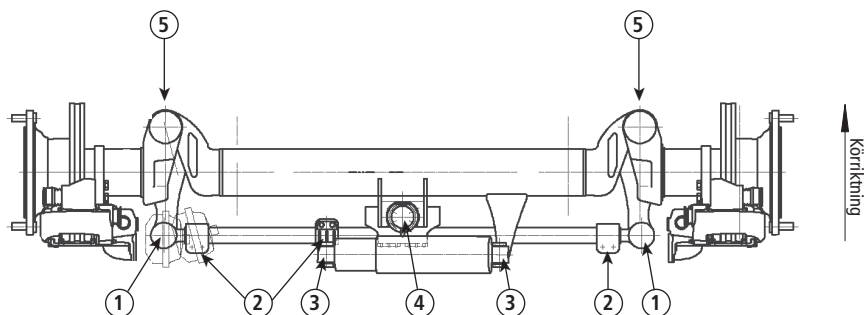
SAF-HOLLAND medspårande axlar får inte ha negativ toe-in.

Mäta axelgeometrin

Differensen mellan punkterna AC och BD = <3 mm

Justera mått "B" till 537 mm. Backspärren måste vara aktiverad.

SKRLB 9019 / 9022 BIL9-19 / BIL9-22



Spänn alla bultar till det anvisade åtdragningsmomentet, säkra med säkringssprint.

Åtdragningsmoment

Nr.	Beteckning	Antal per axel	Åtdragningsmoment
1	Mutter på p-ända	2	M30 (340 Nm)
2	Bult på klämstycke	10	M12 (80 - 90 Nm)
3	Styrdämparens skruv	2	M24 (600 - 660 Nm)
4	Låscylinders skruv	4	M6 (8 - 10 Nm)
5	Täckplattans skruv	6	M8 (25 - 30 Nm)

Obs:

Försäkra dig om att axeln är olastad vid infettande av styrlagringen.

Länkbultens infettningspositioner

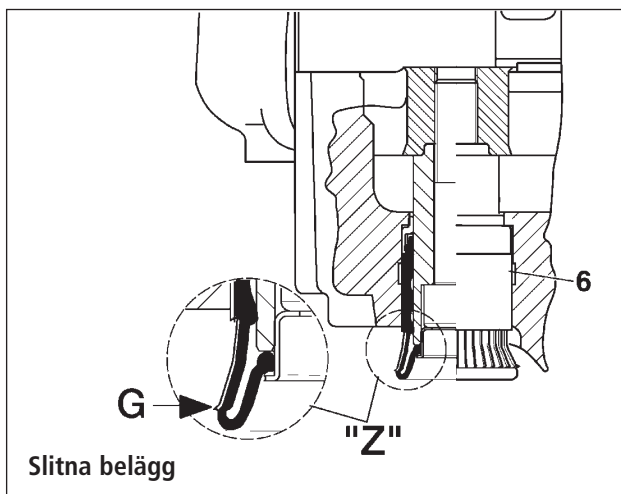
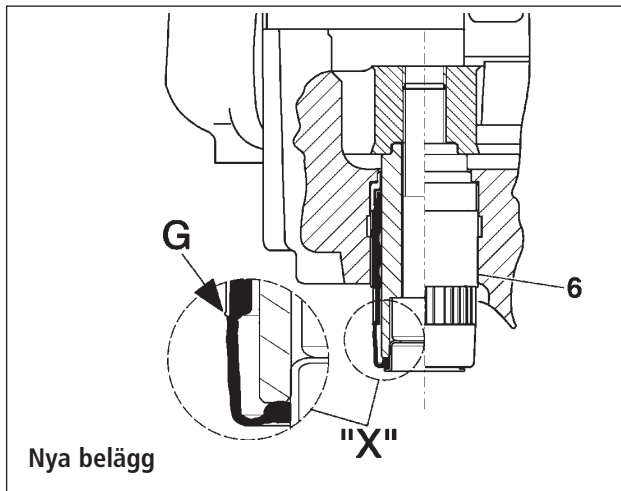
Första gången efter 1 månad

därefter var 6e månad

**Knorr skivbromsar modell SN7 – SK RB / RLB 9022 K / KI
SK RS / RZ 9022 / 11222 K**

**Knorr skivbromsar modell SN6 – SK RB / RLB 9019 K / KI
SK RS / RZ 9019 / 11019 K
BI9-19K / BIL9-19K / BINL9-19K / BIVL9-19K
SI9-19K / ZI9-19K / ZI11-19K**

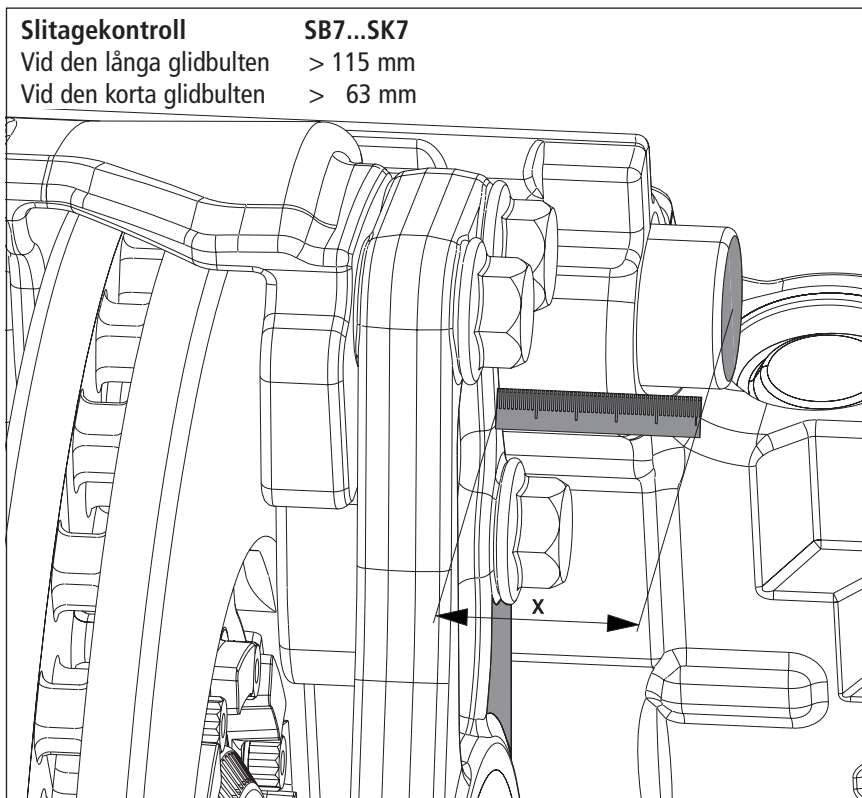
Kontroll av skivbromsbelägg



Inspektera skivbromsbeläggen och bromsskivorna och byt ut vid behov.

**Knorr skivbromsar modell SK7 – SK RB / RLB 9022 KI01
BI9-22K01 / BIL9-22K01 / BINL9-22K01 /
BIVL9-22K01
SI9-22K01 / ZI9-22K01
SI11-22K01 / ZI11-22K01**

Kontroll av skivbromsbelägg



Inspektera skivbromsbeläggen och bromsskivorna och byt ut ifall måtten är större än ovan angivna värden.

Wabco skivbromsar modell PAN 22-1 – SK RB / RLB 9022 W / WI
SK RS / RZ 9022 / 11222 W

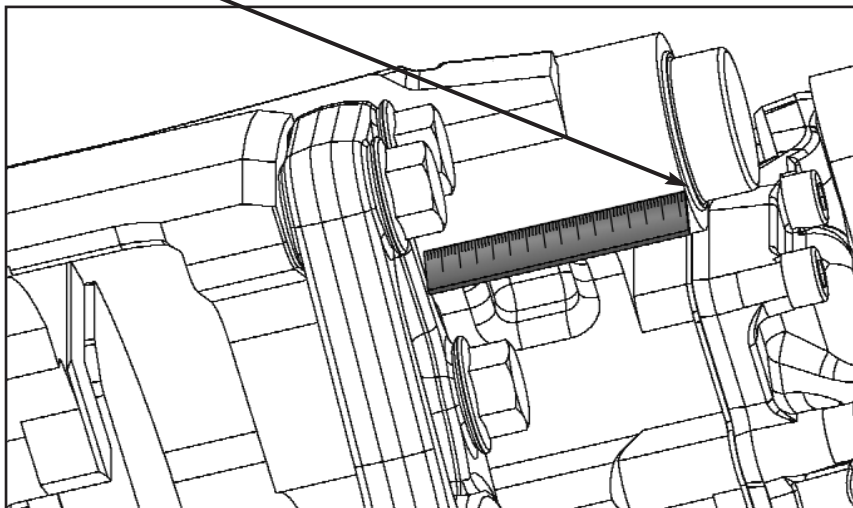
Wabco skivbromsar modell PAN 19-1 – SK RB / RLB 9019 W / WI
SK RS / RZ 9019 / 11019 W

Wabco skivbromsar
Modell PAN 22-1

– BI9-22W / BIL9-22W /
BINL9-22W / BIVL9-22W /
SI9-22W / ZI9-22W /
SI11-22W /
ZI11-22W

Kontroll av skivbromsbelägg

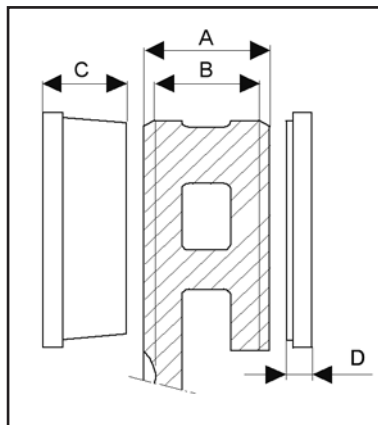
Slitagekontroll	PAN 19-1	PAN 22-1
Vid den långa glidbulten	> 94 mm	> 98 mm
Vid den korta glidbulten	> 67 mm	> 73 mm



Inspektera skivbromsbeläggerna och bromsskivorna och byt ut ifall måtten är större än ovan angivna värden.

Säkerhetskontroll gällande bromsskivor

För att kunna kontrollera bromsbeläggens yta så måste bygeln som håller beläggen demonteras.
Själva bromsmekanismen måste också skruvas tillbaka.
Demontera och inspektera beläggen.



Slitagevärden: Bromsskivor, skivbromsbelägg

Tjocklek (mm)	Bromsskiva		Skivbromsbelägg			
	„A” ny (mm)	„B” Slitagegräns uppnådd (mm)	„C” ny (mm)		„D” Slitagegräns uppnådd (mm)	
			Wabco	Knorr	Wabco	Knorr
430	45	37	32	30	11	11 (SK7 - 9)
377	45	37	32	30	11	11

Skivbromsbelägg: Använd endast av SAF-HOLLAND godkända skivbromsbelägg.
Vid byte av skivbromsbelägg, beläggen på respektive sida av axeln måste bytas ut.
Högsta tillåtna slitagedifferens: max. 5.0 mm (inre och yttre belägg).

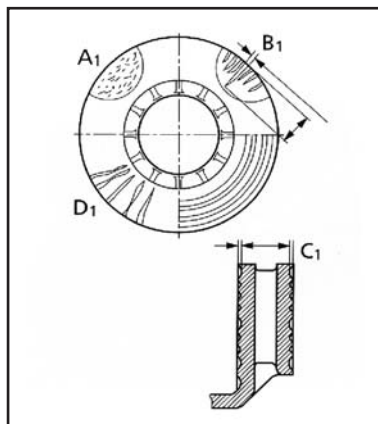
Bromsskiva

Undersök noggrant bromsskivans yta för att bedöma fortsatt användning

- A₁ -ett finmaskigt nät av sprickor är tillåtet.
- B₁ -sprickor som löper mot navcentrum med ett max djup & bredd av 1,5 mm är tillåtet.
- C₁ -bromsskiva med ojämn yta är tillåtet.
- D₁ -genomgående sprickor är icke tillåtet.

Mät bromsskivans tjocklek och, om nödvändigt, slipa/svarva.

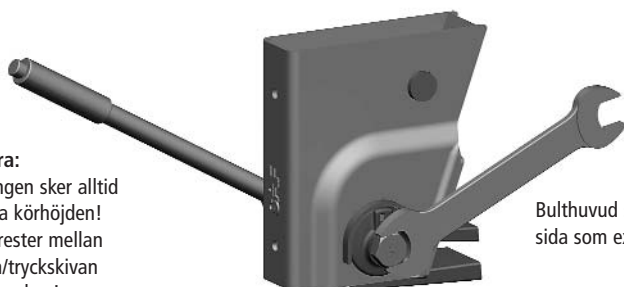
Med hänsyn taget till säkerhet, så är min tjocklek vid slipning/svarvning 39 - 40 mm.



Åtdragningsanvisningar för bultförband i justerbar frambock

Observera:

Åtdragningen sker alltid i den rätta körhöjden!
Inga färgrester mellan excentern/tryckskivan och frambocken!



Bulthuvud skall alltid vara på samma sida som excentern.

Dra åt muttern med 400 Nm
Använd momentnyckel



Markering av vinkelmoment



Dra åt ytterligare 120°
Använd muttermaskin eller 2,5 m
lång förlängningsskaft.



Yttre inspektion



Semitrailerns tiltnings vinkel

Körhöjder

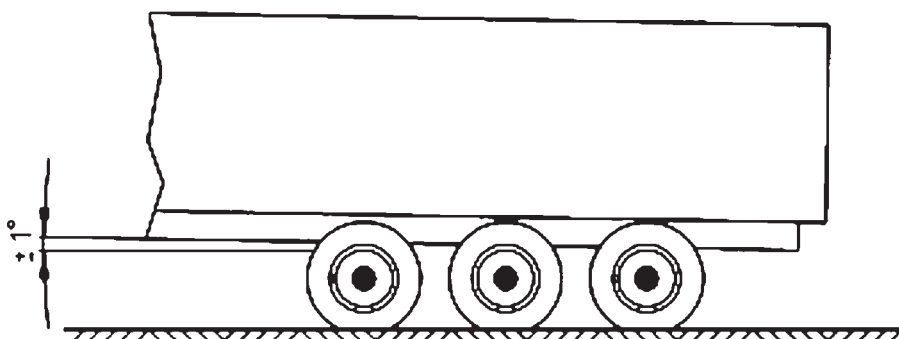
Justera luftaggregatets körhöjd till den nivå som anges i de motsvarande SAF-HOLLAND dokumenten.

Släpvagnar med en axel skall fjädringen tillåta åtminstone 60 mm infjädring.

För släpvagnar med flera axlar skall fjädringen tillåta åtminstone en infjädring om 70 mm.

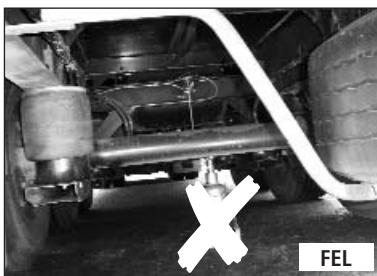
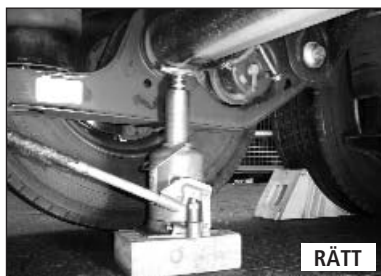
Undantag:

För fleraxlade släpvagnar med axellyft, skall axeln med lyft ha ett slagdjup om minst 100 mm för att försäkra tillräcklig markavstånd.



Byte av däck på en lastad trailer med INTRA-aggregat

Stödpunkter för domkraften:



Inställning av luftfjädraggregatets körhöjd

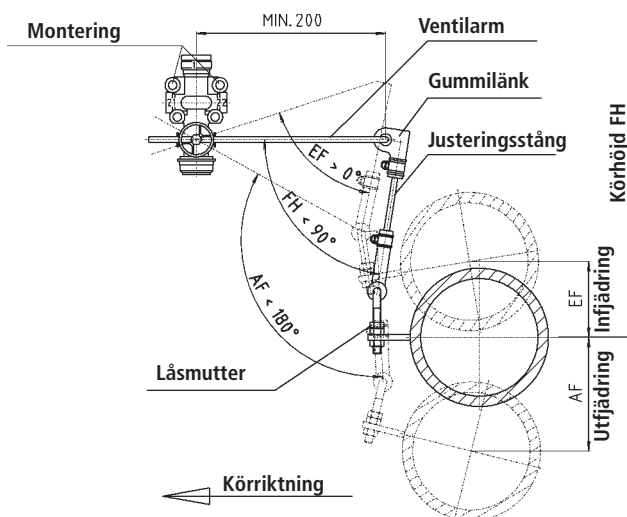
Luftfjädrerventil

Som standard kräver SAF-HOLLAND-luftfjädringsaxlar och aggregat endast en luftfjädrerventil.

Luftfjädrerventilen kontrollerar luftbälgens lufttryck i förhållande till lastvikten för att behålla en konstant körhöjd.

Luftfjädrerventilen skruvas fast i släpvnagnens ram och kopplas till kopplingen. På 3-axlade släpvnagnar kopplas systemet vanligtvis till den mittersta axeln och på mer än två-axlade släpvnagnar till den sista axeln. I specialfall t.ex. större nigning på släpet kan ventilen monteras på sista axeln.

Släpvnagnar utrustade med axellyft varierar positioneringen av luftfjädrerventilen beroende på axel som lyfts.



Montering

Ventilarmen bör vara minst 200 mm lång och ligga horisontellt när släpvnagnen är i körsläge.

Som funktionskontroll vänd ventilarmen neråt. Luft måste tränga ut via ventilen. Ifall luftbälgen fylls med luft när ventilarmen trycks ner, måste ventilarmen vändas 180°. Ventilarmen måste kopplas loss för detta. Körhöjden läggs genom att justera justeringsstången i gummilänkarna och genom att vrida låsmuttern.

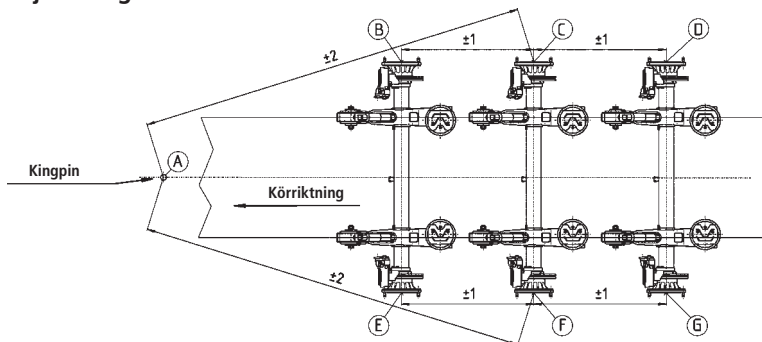
Justeringen bör utföras genom att släpvnagnen står på en plan yta. Släpvnagnen kan vara antingen lastad eller olastad.

Observera

För slutkontroll, luftfjädringen skall vara nersänkt till infjädringsläge eller höjas till detta läge (stötdämpare, axelsäkring, luftbälgenslängd). Under denna process, får den angivna vinkeln inte under- eller överskridas för att inte ventilstången skall slå över.

För att kompensera för produktionstoleranser är det nödvändigt att kontrollera och ev. justera axlar. Maximala tillåtna avvikelser (toleranser) av riktvärden är specificerade av däckstillverkarna. Den maximala möjliga korrigeringen hjulavståndet per axel är ± 6 mm.

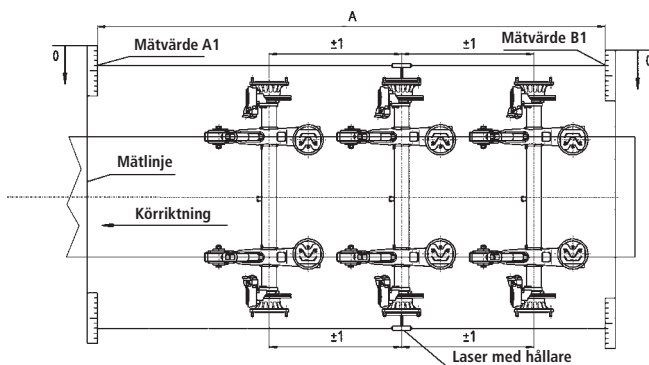
Konventionell justering



Mät upp längden av diagonalerna A - C och A - F för mittaxeln (referens axel) genom jämförelsevärden, beakta toleranserna.
Hjulavstånd B - C och E - F för framaxeln såväl C - D och F - G för bakre axeln, korriger vid behov med avsikt på toleranserna.

Optisk justering

Följ de anvisningar som mättillverkaren ger.



Beräkning av toe-värden:

$$\frac{A1 - B1 \text{ (mm)}}{A \text{ (m)}} = S$$

S = positivt värde = plogande
S = negativt värde = spretande

Observera


1. För att minimera däckslitage är en kontroll av axlarna med jämna mellanrum att rekommendera.
2. Vi rekommenderar användandet av optiska mätinstrument vid riktandet.
3. Vid riktande är endast mittpunkterna av axelkåpan eller mitten av axeltappen av intresse.
4. Följande orsaker kan leda till att axeln kommer ur läge:
 - Lösa U-byglar
 - Slitage i länkmans fjäderbusning
 - Skador på fjädningen och axlarna som följd av oriktigt handhavande.

Hjälpen är nära

NonStopService 24

Support in the case of service

- Vid behov av service ring alltid hemlandets nummer
- In the case of service please always dial the number of your own country

I hemlandet home country		Från utlandet from abroad
03 62 27 23 21	A	+43 3 62 27 23 21
0 59 33 07 07	B	+32 59 33 07 07
+30 21 09 40 19 80	BG	+30 21 09 40 19 80
+386 26 16 58 35	BIH	+386 26 16 58 35
0 19 08 64 90	CH	+41 19 08 64 90
2 61 10 45 06	CZ	+42 02 61 10 45 06
0800 72 37 37 84 / 0 73 33 80 81 58	D	00800 72 37 37 84 / +49 73 33 80 81 58
75 72 74 74	DK	+45 75 72 74 74
9 02 18 19 92	E	+34 9 13 82 68 41
697 91 96	EST	+372 697 91 96
03 88 72 06 43	F	+33 3 88 72 06 43
0 93 51 31 33	FIN	+35 8 93 51 31 33
+41 19 08 64 90	FL	+41 19 08 64 90
0 87 02 42 02 37	GB	+44 87 02 42 02 37
21 09 40 19 80	GR	+30 21 09 40 19 80
061 43 901 02	H	+36 1 43 901 02
+386 26 16 58 35	HR	+386 26 16 58 35
02 66 16 55 74	I	+39 02 66 16 55 74
+44 87 02 42 02 37	IRL	+44 87 02 42 02 37
+32 59 33 07 07	L	+32 59 33 07 07
+372 697 91 96	LT	+372 697 91 96
+372 697 91 96	LV	+372 697 91 96
+33 3 88 72 06 43	MC	+33 3 88 72 06 43
+386 26 16 58 35	MK	+386 26 16 58 35
+45 75 72 74 74	N	+45 75 72 74 74
+32 59 33 07 07	NL	+32 59 33 07 07
+34 9 13 82 68 41	P	+34 9 13 82 68 41
06 18 31 98 70	PL	+48 6 18 31 98 70
02 12 50 02 60	RO	+40 2 12 50 02 60
+39 02 66 16 55 74	RSM	+39 02 66 16 55 74
+45 75 72 74 74	S	+45 75 72 74 74
+42 02 61 10 45 06	SK	+42 02 61 10 45 06
0 26 16 58 35	SLO	+386 26 16 58 35
0 21 22 75 13 21	TR	+90 21 22 75 13 21
+386 26 16 58 35	YU	+386 26 16 58 35

www.safholland.com